**Proses produksi**

Proses produksi *ZOI Faraday Series Ceiling Pendant Electromagnetic Double Arm For Anesthesia* berfokus terutama pada Fabrikasi, perakitan, dan pengujian. Prosedur operasional standar dan spesifikasi inspeksi terkait dengan produksi dikembangkan untuk menginstruksikan produksi dan pemeriksaan produk secara efektif.

Bagan proses produksi ditunjukkan pada Gambar 1.



Gambar 1. Flowchart Proses Produksi

Kendali proses:

* Bahan-bahan yang digunakan dalam seluruh proses dibuat sendiri dan ada pula yang dialihdayakan. Terdapat suku cadang yang diproduksi oleh perusahaan.
* Sebelum melakukan proses perakitan, terdapat proses *Incoming Quality Control* terhadap komponen-komponen dan suku cadang. Jika proses *Incoming Quality control* pada suku cadang dan komponen-komponen sudah lulus uji, maka dapat lanjut pada proses berikutnya. Jika tidak lulus uji maka masuk kedalam proses penggantian suku cadang. Alur produksi pada Alat *ZOI Faraday Series Ceiling Pendant Electromagnetic Double Arm For Anesthesia* meliputi beberapa proses diantaranya :
* Pemeriksaan bahan yang masuk (IQC): melakukan proses pemeriksaan atas bahan-bahan yang masuk sesuai dengan poin-poin pemeriksaan dan metode pemeriksaan yang ditetapkan dalam **spesifikasi pemeriksaan bahan yang masuk**. Masukkan bahan ke gudang jika bahan yang masuk memenuhi syarat, atau tangani bahan sesuai dengan persyaratan **spesifikasi pemeriksaan bahan yang masuk** jika bahan yang masuk tidak memenuhi syarat.
* Proses perakitan *column* dan penopang: Terdiri dari perakitan saklar, Perakitan Kabel dan Power Supply, *power socket*, dan *gas terminal*.
* Proses IPQC: merupakan pengecekan ketika alat sudah setengah jadi sebelum dilakukan pengujian. Dilakukan pengecekan selama proses perakitan tersebut. Apabila terdapat NG maka dilakukan pengerjaan kembali/*rework*. Apabila Lolos maka dapat dilakukan proses selanjutnya yaitu penandaan & pengemasan.
* Proses penandaan & pengemasan : proses alat *ZOI Faraday Series Ceiling Pendant Electromagnetic Double Arm For Anesthesia* dan aksesorisnya diberi label penandaan dan dilakukan pengemasan. Personel kendali mutu bertanggung jawab untuk memeriksa plat nama, label paket bagian luar, dan aksesoris, dan menyegel paket jika semua informasi diatas benar.
* Proses OQC: merupakan akhir proses produksi setiap *ZOI Faraday Series Ceiling Pendant Electromagnetic Double Arm For Anesthesia*, dilakukan pemeriksaan berupa pengujian fungsi, visual, parameter dan kemasan sebelum dimasukan kedalam Gudang. Apabila terjadi ketidaksesuaian hasil OQC maka perlu dilakukan pengerjaan ulang/*rework*.